

**INDOTEL**  
**ESTADO DE SITUACION**

**Al 31 de Diciembre del 2015**  
**Valores en RD\$**

**ACTIVOS**

EFFECTIVO EN CAJA Y BANCOS (ANEXO 1)	9,003,605.81
INVERSION CERTIFICADOS FINANCIEROS FDT (ANEXO 2)	391,137,200.00
PRESTAMOS FUNCIONARIOS Y EMPLEADOS (ANEXO 3)	1,602,349.47
OTRAS CUENTAS POR COBRAR (ANEXO 4)	562,425,649.41
INVENTARIO MATERIALES DE OFICINA	5,821,347.43
PROYECTOS (AMORTIZACION FDT) (ANEXO 5)	20,201,500.00
GASTOS PAGADOS POR ANTICIPADO (ANEXO 6)	16,725,446.31
CUENTA POR COBRAR A INSTITUCIONES (ANEXO 7)	356,159,952.39
PROVISION CUENTAS POR COBRAR	(168,293,866.56)
<b>TOTAL ACTIVOS CORRIENTES</b>	<b><u>1,194,804,184.26</u></b>

**FIJOS**

TERRENOS	114,565,170.00
EDIFICACIONES	507,045,283.73
MOBILIARIO Y EQUIPOS DE OFICINA (ANEXO 8)	176,596,901.33
VEHICULOS	57,334,269.22
EQUIPO DE MONITOREO	153,709,486.88
ACTIVOS FIJOS BANCO MUNDIAL	54,688,365.15
OTROS ACTIVOS FIJOS (ANEXO 9)	3,126,413.49
<b>TOTAL ACTIVOS FIJOS</b>	<b><u>1,067,065,889.80</u></b>

DEPRECIACION ACUMULADA (ANEXO 10)	(433,998,247.62)
CONSTRUCCIONES EN PROCESO	18,841,345.10
<b>TOTAL ACTIVOS FIJOS NETO</b>	<b><u>(415,156,902.52)</u></b>

**DIFERIDOS**

MEJORAS EN PROPIEDADES ARRENDADAS	928,590.68
PROGRAMAS DE COMPUTADORAS (ANEXO 11)	124,301,885.85
MENOS: AMORTIZACIONES (ANEXO 12)	(118,378,078.88)
<b>TOTAL ACTIVOS DIFERIDOS</b>	<b><u>6,852,397.65</u></b>

**OTROS ACTIVOS**

DEPOSITOS Y FIANZAS (ANEXO 13)	3,441,609.68
<b>TOTAL DE ACTIVOS</b>	<b><u>1,857,007,178.87</u></b>

**PASIVOS**

CUENTAS POR PAGAR PROVEEDORES Y ACUMULACIONES (ANEXO 14)	607,048,175.67
PROVISIONES (ANEXO 15)	14,357,805.26
PRESTAMO POR PAGAR BANCO MUNDIAL	0.00
PASIVOS DIFERIDOS	6,540,421.84
<b>TOTAL PASIVOS</b>	<b><u>627,946,402.77</u></b>

**PATRIMONIO INDOTEL**

SUPERAVIT ACUMULADO NETO	70,538,784.56
AJUSTES AÑOS ANTERIORES	(1,262,983.88)
<b>TOTAL PATRIMONIO INDOTEL</b>	<b><u>69,275,800.68</u></b>

PATRIMONIO FDT	1,159,784,975.42
<b>TOTAL PATRIMONIO FDT</b>	<b><u>1,159,784,975.42</u></b>

TOTAL PATRIMONIO	1,229,060,776.10
	<b><u>1,857,007,178.87</u></b>

---

**LIC. JOSE DEL CASTILLO SAVIÑON**  
PRESIDENTE

---

**KATRINA NAUT**  
DIRECTORA EJECUTIVA