

**Estado de Rendimiento Financiero**  
**Del ejercicio terminado al 30 de Junio del 2021 y 2020**  
**(Valores en RDS)**

	2021	2020
<b>Ingresos</b>		
Ingresos por transacciones con contraprestación (Nota 19)	801,475,106.56	748,256,925.92
Recargos, multas y otros ingresos(Nota 20)	253,775,320.58	304,264,982.52
<b>Total Ingresos</b>	<b>1,055,250,427.14</b>	<b>1,052,521,908.44</b>
<b>Gastos</b>		
Sueldos, salarios y beneficios a empleados (Nota 21)	591,762,767.88	627,213,571.89
Subvenciones y otros pagos por transferencias (Nota 22)	3,026,965.24	11,768,847.60
Suministros y materiales para consumo (Nota 23)	9,701,581.53	13,148,545.53
Gasto de depreciación y amortización (Nota 24)	23,016,954.45	30,019,893.29
Otros gastos (Nota 25 )	148,761,330.29	168,313,464.12
<b>Total gastos</b>	<b>776,269,599.39</b>	<b>850,464,322.43</b>
<b>Resultados positivos (ahorro) / negativo (desahorro)</b>	<b>278,980,827.75</b>	<b>202,057,586.01</b>

Las notas en las páginas 1 a 14 son parte integral de estos Estados Financieros.

  
 \_\_\_\_\_  
**NELSON ARROYO**  
 Presidente del Consejo Directivo

  
 \_\_\_\_\_  
**LUZ SEVERINO**  
 Directora Financiera



  
 \_\_\_\_\_  
**JULISSA CRUZ**  
 Directora Ejecutiva

  
 \_\_\_\_\_  
**KATTY SUERO**  
 Encargada de Contabilidad